

CAPITOLO 2

Descrizione della Piegatrice Automatica P4-1712

2.1	-	Dati tecnici	2-1
		2.1.1 Caratteristiche del materiale da lavorare	2-3
		2.1.2 Natura della superficie	2-4
2.2	-	Struttura e funzione della macchina base	2-5
2.3	-	Struttura della parte idraulica e pneumatica	2-18
2.5	-	Dispositivi Aggiuntivi	2-20
		2.5.1 Dispositivo per la sostituzione manuale del segmento centrale	2-20
		2.5.3 Riscaldamento per macchina ferma per preriscaldare l'olio	2-21
2.6	-	Ozioni	2-22
		2.6.1 Opzione CLA	2-22

2.1 Dati Tecnici

Max. lunghezza di piegatura	1700 mm
Max. altezza di piegatura	127 mm
Max. spessore dei fogli con 400 N/mm ² (versione standard) *	2,0 mm
Max. angolo di piegatura	+/- 135 gradi
Max. diagonale del foglio e del pannello	2000 mm
Max. lunghezza del foglio	1995 mm
Max. larghezza del foglio e del pannello	1410 mm
Min. distanza delle scantonature sul lato lungo	245 mm
Altezza di lavoro	1090 mm
Consumo di aria compressa a 6 bar	circa 2 l/min
Consumo di acqua di raffreddamento	circa 2 m ³ /h
Temperatura dell'acqua di raffreddamento in entrata	max. 20 °C

* Le variazioni rispetto alla versione standard sono specificate nella conferma d'ordine.



salvagnini

Tensione di rete	(V)	200 ±5%	220 ±5%	400 ±10%	480 ±10%
Frequenza di rete	(Hz)	50/60 ±1%	50/60 ±1%	50/60 ±1%	60 ±1%
Corrente nominale	(A)	100 ±5%	90 ±5%	50 ±10%	50 ±10%
Sezione di allacciamento (Cu)	(mm ²)	4x50	4x50	4x16	4x16
Fusibili gl/gll	(A)	125	125	63	63
Potenza installata	(kW)	30	30	30	34

Tensione di comando

24 V AC e DC

Tensione per calcolatore, terminale e apparecchi alimentati dalla rete

230 V AC

Temperatura ambiente amessa

+5°C a +40°C

Massa senza riempimento olio

16000 kg

Riempimento di olio idraulico

circa 600 l

Rumorosità

circa 80 dB(A)

Ingombro

7055 x 6845 mm

Altezza

2600 mm